

验-河审批（环评-表）[2023]第 47 号

河间市宝泽龙金属材料有限公司
机加工车间模具生产技术改造项目
竣工环境保护验收报告

河间市宝泽龙金属材料有限公司

2023 年 10 月



说 明

- 1、本表根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《关于建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制。
- 2、本报告为建设项目竣工环境保护验收档案组成材料之一，由建设单位或其委托单位按要求填报。
- 3、验收监测报告/表为本报告必要附件，可以另加附图附件。
- 4、本报告全本均为可公开内容，可供验收结束后建设单位按照国家相关规定进行信息公开公示等使用。
- 5、本报告一式三份，封面需加盖建设单位公章。

河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具生产技术改造项目竣工环境保护验收意见

2023年10月19日，河间市宝泽龙金属材料有限公司根据《河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具生产技术改造项目竣工环境保护验收检测表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，按照《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》以及国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容。项目位于河北河间经济开发区西区现有厂区内。利用现有机加工车间闲置空间 80 平米，对原有模具加工生产工艺进行技术改造，建设气力回收喷砂（丸）房一套（包含喷砂房一个、储料仓一个、喷砂机一个、环保处理设备一台套及其他配套设备）。项目完成后预计日喷砂 3 套模具或其它模具附件辅料 20 件。

(二)建设过程及环保审批情况。项目环境影响评价文件于 2023 年 4 月 19 日通过河间市行政审批局审批，审批意见文号：河审批（环评-表）[2023]第 47 号。该项目建设完成后，建设单位按规定重新申报了排污许可证，编号：91130984590961804W001U，有效期自 2023 年 8 月 24 日至 2028 年 8 月 23 日止。在依法稳定生产的条件下，于 2023.09.18-2023.09.19 连续两天进行了验收监测，项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

(三)投资情况。项目实际总投资 50 万元，实际环保投资 5.5 万元。

(四)验收范围。本次验收根据环评文件环境保护措施监督检查清单等相关内容以及环评批准文件要求进行验收工作并检查项目建设内容、主要生产设备等。现场检查认定，环评文件环境保护措施监督检查清单中所列环保设施设备均已落实，未发现不符合环境管理的情形。

二、工程变动情况

经现场检查，项目建设情况与环评内容及其批准文件基本一致，未发生“产生重大变动且导致环境影响明显加重的情形”。

三、环境保护设施建设情况

(一)废气。项目喷砂工序产生的颗粒物经自带旋风除尘器和 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。

(二)废水。本项目不涉及。

(三)噪声。项目噪声主要为生产设备和风机运行产生的噪声，采取厂房隔声、基础减振等降噪措施后排入周边环境。

(四)固体废物。除尘器收集的除尘灰外售做建材。固废储存设施满足使用要求。

(五)其他环境保护设施。无。

四、环境保护设施调试效果

验收监测单位现场监测期间，企业正常运行，生产负荷为 80%。

(一)废气治理设施。监测结果表明，项目机加工车间模具喷砂（丸）工序废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放，颗粒物最高排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值（其他）二级标准限值。

验收组成员签字：

谢建群 邵 1 杨 宇 杨 赛 赛

(二) 废水治理设施。本项目不涉及。

(三) 噪声治理设施。监测结果表明，西厂界昼间噪声测量值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4类标准，其他厂界昼间噪声测量值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

(四) 固体废物治理设施。现场检查表明，该项目全部固体废物均能妥善安置或合理处置，固体废物处置和设施建设满足环境管理要求。

(五) 污染物排放总量。根据验收监测结果，项目污染物实际排放量均满足环境影响评价文件及其审批决定规定的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目采取了环评要求的污染防治措施，根据验收监测和调查结果，项目污染物能够做到达标排放，满足验收执行标准。在污染防治设施稳定达标运行的前提下，对环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定情形对照核查，同意该项目通过竣工环境保护验收，验收合格。

七、后续要求

1. 加强环保设施日常管理与维护，确保环保设施长期稳定达标运行；环保设备出现故障或维修检修时，建设单位应及时向当地环境保护行政主管部门报备并合理安排生产，杜绝非正常排放。
2. 建立健全环境管理制度，落实环境信息公开、环境应急管控、固体废物管理等要求，按时完成污染源监测、环境台账记录和存档等要求，完善标牌标识和采样口设置。

自主验收单位(公章)：河间市宝泽龙金属材料有限公司

验收日期：2023年10月19日



验收组成员签字：

谢建群 邵志 李春玲 郭亚 杨赛赛

河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具生产技术改造项目

竣工环境保护验收工作组人员信息表

| 验收工作组 | 姓名 | 工作单位 | 职务/职称 | 签字 |
|--------|-----|-------------------|-------|-----|
| 验收负责人 | 谢连群 | 河间市宝泽龙金属材料有限公司 | 经理 | 谢连群 |
| 参加验收人员 | 郑毅 | 河北蓝晨工程项目管理有限公司 | 高工 | 郑毅 |
| | 尹香琴 | 沧州市河间环境监测中心 | 高工 | 尹香琴 |
| | 宗志杰 | 河北中恒光远生态环境科技有限公司 | 高工 | 宗志杰 |
| | 杨赛赛 | 河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司 | 工程师 | 杨赛赛 |
| | | | | |



其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

建设项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了防治污染措施，实际总投资 50 万元，实际环保投资 5.5 万元，全部由建设单位自筹。

1.2 施工简况

施工过程中预留了环境保护设施的建设资金，主体工程施工结束后进行了环保设施的设计，并和生产设备同步施工。

1.3 验收过程简况

建设项目竣工后启动验收工作，采取建设单位自主验收，并成立验收工作组协助验收的方式，建设单位委托河北金亿嘉环境监测技术有限公司进行验收监测，2023 年 9 月编制完成验收监测报告，给出验收监测结论及建议，根据检测结果、“三同时”执行情况、污染物排放浓度和总量达标情况、环境管理和环境保护措施的落实情况等，验收监测单位认定河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具生产技术改造项目符合环境保护设施竣工验收要求。出具验收检测表后，建设单位组织相关专家和代表进行环境保护设施竣工验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环评文件及其审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

2.1.1 环保组织机构及规章制度

企业已建立了生态环境保护组织机构，采取总经理负责制，全面负责厂区生态环境保护工作。设一名技术人员负责全厂日常生态环境保护的管理、监督、检测、组织、记录等工作。

本项目环保管理制度一览表

| 项目 | 内容 | 备注 |
|---------------|--|---------|
| 环保设施调试运维制度 | 主要加强环保设施的运行、维护与管理，提高运行质量，防止因使用，维护，管理不善而造成职业伤害和环境污染事故。委托环保设计施工单位培训，由环保员专门负责，按设计说明定期维护，设备故障时委托设计施工单位进行检修和故障排除。 | / |
| 现场管理和环境管理台账记录 | 记录环保设备日常运行和维护检修情况；保存自行监测相关材料。包括现场管理区域负责、现场管理检查和整改、现场管理具体要求、现场管理检查标准以及考核制度等 | 电子版/纸质版 |
| 运维费用保障 | 和环境税、监测费等同时列入年度开支计划 | 年初列支当年度 |

2.1.2 环境监测计划

环评及排污证给出了建设单位环境监测计划和污染源监测计划，建设单位自取得排污证起，应当依据排污证自行监测方案，以及环评文件要求的监测计划等进行自行监测。

2.1.3 环境风险防范措施

无。

2.2 配套措施落实情况

2.2.1 区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及污染物排放总量区域削减以及淘汰落后产能的措施。

2.2.2 防护距离控制及居民搬迁

根据环境影响评价文件及其审批决定，该项目不需设置环境保护距离，不涉及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

无。

3 整改工作情况

无。

建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收 承诺书

我单位郑重承诺，河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具生产技术改造项目验收报告中内容、数据、附件等均真实有效，本单位自愿承担相应责任。我单位为本次验收的组织方和责任方，对验收条件和参加验收工作的代表资格的真实性和符合性负责。本验收报告内容不涉及国家机密、商业秘密及个人隐私，同意依据有关信息公开的法律法规将全本内容公开。

特此承诺。

承诺单位(公章)：河间市宝泽龙金属材料有限公司



建设项目竣工环境保护 验收监测报告

金环测字第 2023091803-2 号

项目名称：河间市宝泽龙金属材料有限公司
机加工车间模具生产技术改造项目
委托单位：河间市宝泽龙金属材料有限公司

河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司



说 明

- 1、报告封面无检验检测专用章/公章、骑缝章无效。
- 2、报告无编制人、审核人及授权签字人签字或等效标识无效。
- 3、报告涂改、增删无效。
- 4、复制报告需经本公司同意或授权。
- 5、未经本公司同意不得将报告作为商业广告等宣传使用。
- 6、本报告仅对本次检测结果负责，如有异议，请在收到检测报告 15 日内向本公司提出书面申诉，逾期不提出，视为认可检测报告。
- 7、由委托单位自行采集的样品，本公司仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责，报告中所附限值仅供参考。

编 写：郭冬梅

审 核：孙芳芳

签 发：郭冬梅

监测人员：郭浩琛、李杨、王森、郭欢雨、侯中彬

公司名称：河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司

地 址：河北省沧州市河间市北环手拉手汽配城 E1-020-E1-021

电 话：15230776611、13191991919

传 真：0317-3296755

电子邮箱：hbjyj0317@163.com

邮政邮编：062450

表一 基本概况

| | | | | | |
|------------------|---|-----------------|-----------------------|-----------------|-----|
| 建设项目名称 | 河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具技术改造项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 河间市宝泽龙金属材料有限公司 | | | | |
| 建设项目主管部门 | 河间市行政审批局 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> | | | | |
| 主要产品名称 实际生产能力 | 预应力钢材、模具 年产预应力钢材 14 万吨、年加工模具 900 套(含其它模具附件辅料) | | | | |
| 环评时间 | 2023.03 | 开工时间 | — | | |
| 竣工调试时间 | — | 现场监测时间 | 2023.09.18~2023.09.19 | | |
| 评审报告表 审批部门 | 河间市行政审批局 | | 环评报告表 编制单位 | 石家庄乐尔工程项目管理有限公司 | |
| 投资总概算 (万元) | 50 | 环保投资总概算 (万元) | 5.5 | 所占比例 | 11% |
| 实际总投资 (万元) | 50 | 实际环保投资 (万元) | 5.5 | 所占比例 | 11% |
| 验收监测依据 | <p>1.国务院第 682 号令,国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定;</p> <p>2.国环规环评[2017]4 号,《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》;</p> <p>3.冀环办字函[2017]727 号,关于印发《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)》的通知;</p> <p>4.公告 2018 年第 9 号,《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部),2018 年 05 月 16 日;</p> <p>5.石家庄乐尔工程项目管理有限公司,《河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具技术改造项目》2023 年 03 月;</p> <p>6.河间市行政审批局《河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具技术改造项目》审批意见,河审批(环评-表)【2023】第 47 号,2023 年 4 月 19 日。</p> | | | | |
| 验收监测评价标准、标准等级 | <p>废气:《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标准</p> <p>噪声:《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008) 3 类、4 类标准。</p> | | | | |
| 备注 | 年工作 1200 小时(由企业提供) | | | | |

表二

工程建设内容：

项目环保工程内容一览表

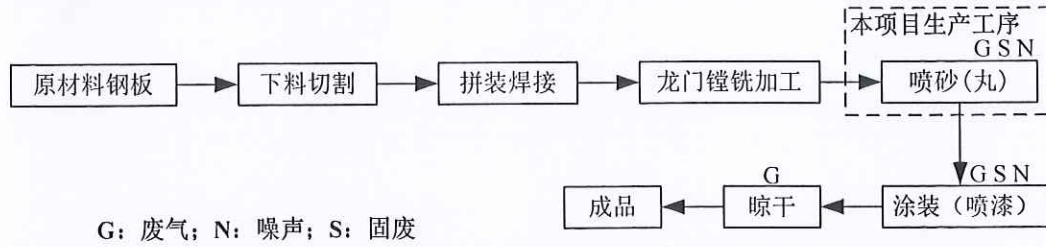
| 序号 | 污染类型 | 环保工程内容 |
|----|------|---|
| 1 | 废气 | 本项目喷砂工序产生的颗粒物经自带旋风除尘器和 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。 |
| 2 | 废水 | 本项目不涉及。 |
| 3 | 噪声 | 安装减振基础等措施。 |
| 3 | 固废 | 本项目除尘器收集的除尘灰外售做建材。 |

原材料消耗及水平衡：

项目主要原辅材料种类和用量一览表

| 序号 | 类别 | 名称 | 单位 | 现有 | 本项目 | 项目完成后 | 备注 |
|----|------|-----|-------------------|-----|-----|-------|-----------|
| 1 | 原辅材料 | 模具 | 套/年 | 900 | 0 | 900 | 厂内自用 |
| 2 | | 油漆 | t/a | 2 | 0 | 2 | / |
| 3 | | 稀释剂 | t/a | 2 | 0 | 2 | / |
| 4 | | 砂料 | t/a | 0 | 0.3 | 0.3 | 钢砂/钢丸及刚玉类 |
| 5 | 能源 | 新鲜水 | m ³ /a | 0 | 0 | 0 | 当地管网提供 |
| 6 | | 电 | 万 kWh/a | 7.2 | 0.3 | 7.5 | 当地电网提供 |

主要工艺流程及产物环节：



生产工艺流程及排污节点图

本项目采用伸缩式干式喷砂(丸)房，尺寸为 7.5m×5m×4m，主要结构由喷砂房体部分、喷砂及防护设备、砂料回收、砂尘分离、储料斗、房体除尘、环保降噪、工件输送台车、电气控制等部分组成，利用喷枪均匀喷射工件表面，喷砂(丸)强度约为 20-25μm，砂丸粒径 0.5-1.2mm，经喷砂(丸)完成后工件进入原有下一步涂装工序，其中喷砂(丸)工序日运行 4h，与其他工序一致，喷砂(丸)房年运行时间为 1200h。

气力回收喷砂房的基本工艺流程：风力自动循环砂料、砂尘自动分离、自动向罐体加砂、室体通过底部吸尘口自动除尘，喷砂作业可根据工艺要求实现自动或手动，并可以根据客户的要求实现新砂定时、定量自动补给系统。

本项目废气污染源为喷砂(丸)过程产生的颗粒物，本项目喷砂(丸)工序位于独立的整体结构式喷砂(丸)房内，产生的颗粒物经自带旋风除尘后再经 1 套布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放；噪声源为喷砂(丸)设备和风机运行噪声，采用安装减振基础方式降噪。固体废物主要为除尘灰。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

| |
|---|
| <p>1、废气</p> <p>项目喷砂工序产生的颗粒物经自带旋风除尘器和 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。</p> <p>2、废水</p> <p>本项目不涉及。</p> <p>3、噪声</p> <p>项目噪声为生产设备运行产生噪声。安装减振基础等措施。</p> <p>4、固废</p> <p>项目除尘器收集的除尘灰外售做建材。</p> |
|---|

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

| |
|---|
| <p>结论：</p> <p>项目选址和建设符合国家和地方环境保护政策；项目采取污染防治措施可实现污染物达标排放，对环境的影响不明显。综上所述，在落实环保措施和环境管理制度，稳定运行施行各项环保设施措施的前提下，从环境保护角度分析，项目建设可行。</p> <p>审批决定内容见附件</p> |
|---|

表五 验收监测结论与建议

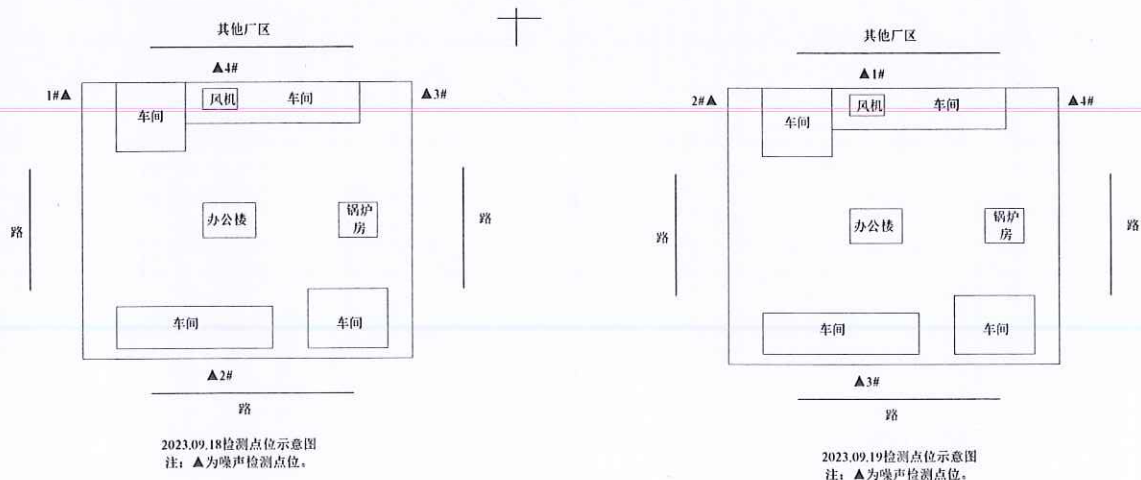
1、验收监测结果

1) 有组织废气监测结果

| 监测点位及日期 | 监测项目 | 单位 | 监测结果 | | | 最大值 | 执行标准号及标准值 | 达标情况 | |
|-------------------------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|------|--|
| | | | 1 | 2 | 3 | | | | |
| 机加工车间模具喷砂(丸)工序废气排气筒出口 2023.09.18 | 标干流量 | m ³ /h | 3595 | 3658 | 3530 | 3658 | — | — | |
| | 颗粒物浓度 | mg/m ³ | 25.2 | 25.7 | 25.0 | 25.7 | GB 16297-1996 120 | 达标 | |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | 9.06×10 ⁻² | 9.40×10 ⁻² | 8.82×10 ⁻² | 9.40×10 ⁻² | GB 16297-1996 3.5 | 达标 | |
| 机加工车间模具喷砂(丸)工序废气排气筒出口 2023.09.19 | 标干流量 | m ³ /h | 3737 | 3674 | 3799 | 3799 | — | — | |
| | 颗粒物浓度 | mg/m ³ | 24.5 | 26.3 | 24.8 | 26.3 | GB 16297-1996 120 | 达标 | |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | 9.16×10 ⁻² | 9.66×10 ⁻² | 9.42×10 ⁻² | 9.66×10 ⁻² | GB 16297-1996 3.5 | 达标 | |
| 主要污染物年排放量 | 排气量 | 万 m ³ /a | 440 | | | | | | |
| | 颗粒物 | t/a | 0.111 | | | | | | |
| 备注 | 年工作 1200 小时 (由企业提供) | | | | | | | | |

2) 噪声监测结果

a、监测点位示意图



b、噪声监测结果（单位：dB(A)）

| 监测点位 | 2023.09.18 | 执行标准及标准值 | 达标情况 |
|-----------------|------------|------------------------|------|
| | 昼间 | | |
| 西厂界外 1m 处 (▲1#) | 60.7 | GB 12348-2008 昼间：70 | 达标 |
| 南厂界外 1m 处 (▲2#) | 60.1 | GB 12348-2008 昼间：65 | 达标 |
| 东厂界外 1m 处 (▲3#) | 59.4 | | 达标 |
| 北厂界外 1m 处 (▲4#) | 59.6 | | 达标 |
| 监测点位 | 2023.09.19 | 执行标准及标准值 | 达标情况 |
| | 昼间 | | |
| 北厂界外 1m 处 (▲1#) | 59.4 | GB 12348-2008 昼间：65 | 达标 |
| 西厂界外 1m 处 (▲2#) | 60.6 | GB 12348-2008 昼间：70 | 达标 |
| 南厂界外 1m 处 (▲3#) | 59.5 | GB 12348-2008 昼间：65 | 达标 |
| 东厂界外 1m 处 (▲4#) | 58.6 | | 达标 |

2、项目竣工环境保护措施验收一览表落实情况

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 | 落实情况 |
|-------|---------------------------------|-----------|------------------------|--|------|
| 大气环境 | 机加工车间模具喷砂(丸)工序废气排放口/DA011 | 颗粒物 | 自带旋风除尘器+布袋除尘器+15m 高排气筒 | 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 二级标准 | 已落实 |
| 地表水环境 | / | / | / | / | 已落实 |
| 声环境 | 设备噪声 | 等效连续 A 声级 | 基础减振 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类(西厂界)和 4 类(其他厂界)功能区标准限值 | 已落实 |
| 固体废物 | 一般工业固废：除尘器收集的除尘灰使用塑料桶收集，外售用作建材。 | | | | 已落实 |

3、验收监测结论

2023年09月18日至2023年09月19日，河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司对河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具生产技术改造项目环保设施竣工进行了现场检查和监测，在现场检查和监测的基础上编写了本报告。

1) 监测期间，企业正常运行，生产负荷为80%，符合监测工况要求。

2) 废气监测结论

项目机加工车间模具喷砂（丸）工序废气经旋风除尘器+布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放，颗粒物最高排放浓度为 $26.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物最高排放速率为 $9.66 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值（其他）二级标准限值（颗粒物： $120\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物排放速率： $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）。

3) 噪声监测结论

经监测，该项目厂界东、南、西、北方向各设 1 个监测点位，西点位昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准限值（昼间： $70\text{dB}(\text{A})$ ）；北、南、东点位昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值（昼间： $65\text{dB}(\text{A})$ ）。

4) 固废监测结论

项目除尘器收集的除尘灰使用塑料桶收集，外售用作建材。

5) 总量结论

项目建成后，全厂重点污染物核定排放总量控制指标为 COD： $1.180\text{t}/\text{a}$ 、氨氮： $0.130\text{t}/\text{a}$ 、 SO_2 ： $0.440\text{t}/\text{a}$ 、 NO_x ： $2.080\text{t}/\text{a}$ ；特征污染物总量控制建议指标为非甲烷总烃： $6.919\text{t}/\text{a}$ 、二甲苯： $0.96\text{t}/\text{a}$ 、颗粒物： $16.599\text{t}/\text{a}$ 。

项目实际排放污染物总量为：COD： $0\text{t}/\text{a}$ 、氨氮： $0\text{t}/\text{a}$ 、 SO_2 ： $0\text{t}/\text{a}$ 、 NO_x ： $0\text{t}/\text{a}$ ；特征污染物总量控制建议指标为非甲烷总烃： $0\text{t}/\text{a}$ 、二甲苯： $0\text{t}/\text{a}$ 、颗粒物： $0.111\text{t}/\text{a}$ 。满足环评中总量控制要求。

表六 验收监测质量控制

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》、《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

1、生产处于正常，监测期间生产在大于 75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、废气监测

废气监测仪器均符合国家相关标准或技术要求，监测前后对使用的仪器均进行流量和浓度校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏。

4、废水监测

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《地表水和污水监测技术规范》和《环境水质监测质量保证手册（第二版）》规定执行。质控采用质控样品或平行双样等，达到每批分析样品量的 10%以上，质控数据合格。

5、噪声监测

噪声监测仪器均符合国家相关标准或技术要求，采样和分析过程严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）进行。

6、监测分析方法采用国家发布标准（或推荐）分析方法，监测人员持证上岗，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。监测数据实行三级审核，数据合法有效。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

| 项目名称 | | 建设地点 | | 建设性质 | | 建设地点 | |
|--------------------------------------|--|------------------------------|--|--------------------------------------|--|------------------|--|
| 河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具生产技术改造项目 | | 河北省沧州市河间市河间市宝泽龙金属材料有限公司现有厂区内 | | C3525 模具制造 | | 技术改造 | |
| 行业类别 | | 建设性质 | | 建设性质 | | 建设地点 | |
| 年产预应力钢材 14 万吨、年加工模具 900 套(含其它模具附件辅料) | | 实际生产能力 | | 年产预应力钢材 14 万吨、年加工模具 900 套(含其它模具附件辅料) | | 投入试运行日期 | |
| 投资总概算 (万元) | | 环保投资总概算 (万元) | | 5.5 | | 11 | |
| 环评审批部门 | | 批准文号 | | 河审批(环评-表)【2023】第 47 号 | | 2023 年 4 月 19 日 | |
| 初步设计审批部门 | | 批准文号 | | | | | |
| 环保证收审批部门 | | 批准文号 | | | | | |
| 环保证收设计单位 | | 环保设施施工单位 | | 河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司 | | | |
| 实际总投资 (万元) | | 实际环保投资 (万元) | | 5.5 | | 11 | |
| 废水治理 (万元) | | 废气治理 (万元) | | 噪声治理 (万元) | | 其它 (万元) | |
| 新增废水处理设施能力 | | 新增废气处理设施能力 | | 新增噪声治理设施能力 | | 1200h | |
| 建设单位 | | 环保设施施工单位 | | 联系电话 | | 环评单位 | |
| 河间市宝泽龙金属材料有限公司 | | 河间市宝泽龙金属材料有限公司 | | 13803175203 | | 石家庄乐尔工程项目管理有限公司 | |
| 污染物 | | 原有排放量(1) | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程允许排放量(3) | |
| 水 | | | | | | | |
| 需氧量 | | | | | | | |
| 氨氮 | | | | | | | |
| 颗粒物 | | | | 440 | | | |
| 二氧化硫 | | | | 0.111 | | | |
| 氮氧化物 | | | | 0.111 | | | |
| 非甲烷总烃 | | | | | | | |
| 其它特征污染物 | | | | | | | |
| 与项目有关的其它 | | | | | | | |
| 排放总量控制(工业建设项目填) | | 本期工程实际排放量(2) | | 本期工程产生量(4) | | 本期工程核定排放量(7) | |
| 排放总量控制(工业建设项目填) | | 26.3 | | 440 | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 排放总量控制(工业建设项目填) | | | | 0.111 | | 本期工程“以新带老”削减量(8) | |
| 排放总量控制(工业建设项目填) | | | | | | 全厂实际排放量(9) | |
| 排放总量控制(工业建设项目填) | | | | | | 全厂核定排放量(10) | |
| 排放总量控制(工业建设项目填) | | | | | | 区域平衡替代削减量(11) | |
| 排放总量控制(工业建设项目填) | | | | | | 排放增减量(12) | |

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少 2、(12)=(6)+(8)-(9)-(11)+(1) 3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万吨/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年

附件 1 审批意见

审批意见:

河审批(环评-表)[2023]第 47 号

一、同意河间市宝泽龙金属材料有限公司“河间市宝泽龙金属材料有限公司机加工车间模具生产技术改造项目”的建设,本表可作为工程设计和环境管理的依据。

二、该项目建设地点位于河间经济开发区西区。建设内容为利用现有机加工车间闲置空间 80 平方米,对原有模具加工生产工艺进行技术改造,建设气力回收喷砂(丸)房一套(包含喷砂房一个、储料仓一个、喷砂机一个、环保处理设备一套及其他配套设备)。改造完成后,产能不变,取代人工操作。该项目由河间经济开发区管理委员会备案,符合国家产业政策。

三、建设单位要严格按照本表所提工程建设内容及各项污染防治措施进行建设,确保项目投产后各种污染物的排放符合以下标准和要求:(1)、废气:机加工车间模具喷砂(丸)工序废气经自带旋风除尘器+布袋除尘器处理,颗粒物要达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准。(2)、噪声:设备噪声要满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类(西厂界)和 4 类(其他厂界)功能区标准限值。(3)、固体废物:生产过程中产生的固体废物要按照报告表所提各项措施进行处理。

四、该项目技改完成后,全厂污染物总量控制指标为:COD:1.180t/a、氨氮:0.130t/a、SO₂:0.440t/a、NO_x:2.080t/a、非甲烷总烃 6.919t/a、二甲苯 0.96t/a、颗粒物 16.599t/a。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,须按规定开展项目竣工环境保护设施自主验收工作,验收合格后工程方能正式投入生产。项目生产实际污染物排放之前,按照国家排污许可管理要求办理相关手续。

六、环境影响报告表经批准后,项目实施中涉及工程性质、规模、工艺和选址或者防止生态破坏、防治污染的措施发生重大变动的,应当依法重新报批环境影响评价文件。工程自批复之日起五年后方决定开工建设的,须将环评文件重新上报审核。该项目日常环境监督管理工作由项目所在地生态环境主管部门负责。本环评文件批复后 10 个工作日内,建设单位应将批准后的报告表和审批意见送项目所在地生态环境主管部门,并按规定接受各级生态环境主管部门的监督检查。

经办人:王淑娟 印

2023年





180312342080
有效期至2024年09月29日止

检测报告

金环测字第 2023091803 号

项目名称：河间市宝泽龙金属材料有限公司验收检测

委托单位：河间市宝泽龙金属材料有限公司

检测类别：废气、噪声


河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司

2023年09月22日

检验检测专用章



说 明

- 1、报告封面无检验检测专用章/公章、章、骑缝章无效。
- 2、报告无编制人、审核人及授权签字人签字或等效标识无效。
- 3、报告涂改、增删无效。
- 4、复制报告需经本公司同意或授权。
- 5、未经本公司同意不得将报告作为商业广告等宣传使用。
- 6、本报告仅对本次检测结果负责，如有异议，请在收到检测报告 15 日内向本公司提出书面申诉，逾期不提出，视为认可检测报告。
- 7、由委托单位自行采集的样品，本公司仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责，报告中所附限值仅供参考。

编 写: 郭冬梅 2023年 09 月 22日

审 核: 孙芳芳 2023年 09 月 22日

签 发: 郭冬梅 2023年 09 月 22日

公司名称: 河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司

地 址: 河北省沧州市河间市北环手拉手汽配城E1-020-E1-021

电 话: 15230776611、13191991919

邮政编码: 062450

电子邮箱: hbji0317@163.com

河北金亿嘉环境监测技术服务有限公司

检测报告

一、概况

| | | | |
|------|-----------------------|--------|-------------------|
| 委托单位 | 河间市宝泽龙金属材料有限公司 | 委托单位地址 | 河间市经济开发区 |
| 联系人 | 徐长峰 | 联系电话 | 15512889089 |
| 检测内容 | 废气、噪声 | | |
| 采样日期 | 2023.09.18 | 采样人员 | 郭浩琛、李杨、王森、郭欢雨、侯中彬 |
| 分析日期 | 2023.09.18-2023.09.20 | 分析人员 | 龙艳、高伟静 |

二、样品信息

| 序号 | 检测类别 | 检测点位 | 检测项目 | 样品类型及样品状态描述 |
|----|-------|---------------------------|------|-----------------|
| 1 | 有组织废气 | 机加工车间模具喷砂（丸）工序 废气排气筒出口 | 颗粒物 | 废气，玻璃纤维滤筒均完好无破损 |

三、检测项目、检测方法及测试仪器

(一) 有组织废气检测项目、检测方法及测试仪器

| 项目名称 | 检测方法名称及编号 | 检出限 | 测试仪器名称型号及编号 |
|------|--|-----|---|
| 颗粒物 | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（含修改单） GB/T 16157-1996 | — | YQ3000-C 全自动烟尘（气）测试仪 （YQ 029-03） 101-2AB 型电热鼓风干燥箱 （YQ 015-01） FA-2004B 型电子天平 （YQ 009-02） |

(二) 噪声检测项目、检测方法及测试仪器

| 项目名称 | 检测方法名称及编号 | 测试仪器名称型号及编号 |
|----------------|-----------------------------------|---|
| 工业企业 厂界环境噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008 | AWA6228+ 多功能声级计 （YQ 036-01） AWA6021A 声校准器 （YQ 036-04） DEM6 轻便三杯风向风速表 （YQ 038-04） |

-----此页以下空白-----

四、检测结果

表 1 有组织废气检测结果

| 检测点位及 采样日期 | 检测项目 | 单位 | 检测频次及结果 | | | |
|---|---------|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 最大值 |
| 机加工车间模具喷砂 (丸)工序废气排气筒 出口 2023.09.18 | 标干流量 | m ³ /h | 3595 | 3658 | 3530 | 3658 |
| | 颗粒物浓度 | mg/m ³ | 25.2 | 25.7 | 25.0 | 25.7 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | 9.06×10 ⁻² | 9.40×10 ⁻² | 8.82×10 ⁻² | 9.40×10 ⁻² |
| 机加工车间模具喷砂 (丸)工序废气排气筒 出口 2023.09.19 | 标干流量 | m ³ /h | 3737 | 3674 | 3799 | 3799 |
| | 颗粒物浓度 | mg/m ³ | 24.5 | 26.3 | 24.8 | 26.3 |
| | 颗粒物排放速率 | kg/h | 9.16×10 ⁻² | 9.66×10 ⁻² | 9.42×10 ⁻² | 9.66×10 ⁻² |

表 2 噪声检测结果

(单位: dB(A))

| 检测项目及 检测日期 | 检测点位 | 检测结果 |
|------------------------------|-----------------|------|
| | | 昼间 |
| 工业企业 厂界环境噪声 2023.09.18 | 西厂界外 1m 处 (▲1#) | 60.7 |
| | 南厂界外 1m 处 (▲2#) | 60.1 |
| | 东厂界外 1m 处 (▲3#) | 59.4 |
| | 北厂界外 1m 处 (▲4#) | 59.6 |
| 工业企业 厂界环境噪声 2023.09.19 | 北厂界外 1m 处 (▲1#) | 59.4 |
| | 西厂界外 1m 处 (▲2#) | 60.6 |
| | 南厂界外 1m 处 (▲3#) | 59.5 |
| | 东厂界外 1m 处 (▲4#) | 58.6 |
| 主要噪声源 | 风机 | |

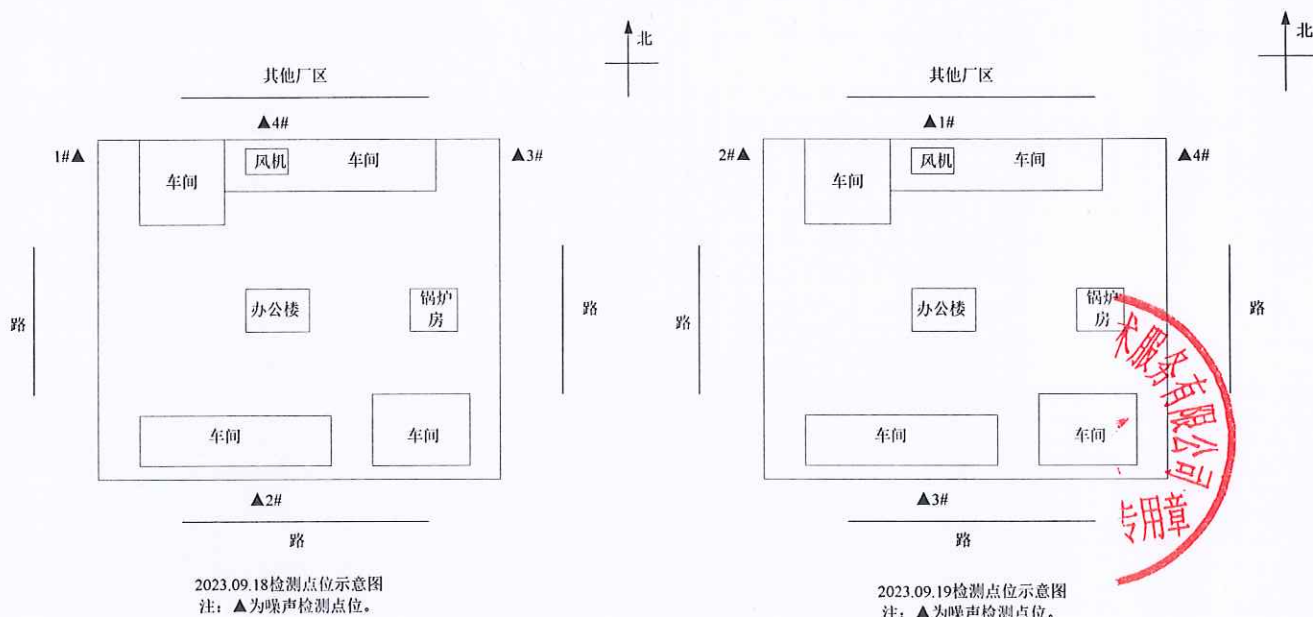
五、质量保证和质量控制

- 1.参加本项目检测人员均持证上岗,检测仪器均经计量部门检定/校准合格并在有效期内。
- 2.本次检测严格执行《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》HJ/T 373-2007、《环境监测质量管理技术导则》HJ 630-2011 等规范和采用的标准检测方法实施全过程的质量保证。

附表 1：有组织污染源检测信息

| 检测点位 | 治理设施 | 排气筒高度/m | 生产负荷 |
|-------------------------------------|-------------|---------|------|
| 机加工车间模具喷砂(丸)工序废气排气筒出口 2023.09.18 | 旋风除尘器+布袋除尘器 | 15 | 80% |
| 机加工车间模具喷砂(丸)工序废气排气筒出口 2023.09.19 | 旋风除尘器+布袋除尘器 | 15 | 80% |

附图 1：检测点位示意图



附表 2：检测期间环境条件信息

| 采样日期 | 风向 | 风速 | 温度 | 气压 | 天气情况 |
|------------|-----|-----------|----|----|------|
| 2023.09.18 | 西北风 | 1.4 (m/s) | — | — | 昼间：晴 |
| 2023.09.19 | 东风 | 2.5 (m/s) | — | — | 昼间：阴 |

-----以下空白-----